



# PEINTURE EPOXYDIQUE QUALITÉ ALIMENTAIRE EPOX ALIM TRAITE ANTI ACIDES

Classification AFNOR : NFT 36 005 Famille I classe 6b

## Définition du produit :

EPOX ALIM est une peinture époxydique de finition brillante, bi-composant, sans solvants de qualité alimentaire traité anti acides, spécialement formulée pour les réservoirs d'eau potable et autres.

## Principales qualités :

- Bonne résistance à la corrosion.
- Bonne adhérence.
- Très bon pouvoir couvrant, s'applique en une seule couche.
- Grande imperméabilité.
- Le produit est homologué pour le stockage des produits alimentaires.
- Bonne inertie chimique aux acides et aux bases.

Aspect  
Brillant



8 h

1,5 à 2  
m<sup>2</sup>/kg

## Utilisation recommandée :

Utilisée comme finition pour les réservoirs de stockage (alimentaire) et de fuels.

## Caractéristiques du Produit à 20° C et 65 % d'humidité relative:

Tolérance de +/- 5 à 10 % selon les teintes.

Viscosité CPS (Brookfield DV2)	Densité	E.S. Poids %	E.S. Volume %	Vie en Pot de 20 à 25°C	Brillance à 85°C
44533 ± 666	1,61 ± 0,050	100	100	1 à 2 H	82

E.S. : Extrait sec

- Teinté blanc ou rouge oxyde.
- Conditionnement : Composant "A" ( Base ) 3,9 kg  
Composant "B" (Durcisseur) 1,1 kg  
Autres conditionnements suivant demande du client.
- Rapport de mélange en poids A et B : 78/22.
- Conservation : 12 mois sous abri.

## Caractéristiques du film sec

Après 24 heures de séchage à 20° C et 65 % d'humidité relative.

Épaisseur du film sec 350 à 500 μ - Rendement : 1,5 à 2 m<sup>2</sup>/kg selon état du support.

Résistance à l'eau	Adhérence	Dureté Persoz	Résistance à l'abrasion	Souplesse	Aspect du film
Excellente	Très bonne	160 sec	Très bonne	Dur	Brillant