



VERNIS IGNIFUGE SOLVA VI CC

Classification AFNOR : NFT 36 005 Famille I classe 8a.

NOTICE D'UTILISATION

■ PRÉPARATION DES SURFACES AVANT FINITION AVEC SOLVA VI CC :

Béton frais (plus de 28 jours) ou ancien:

Eliminer toutes trace de laitance par traitement mécanique (ponçage, sablage) ou traitement chimique par attaque acide.

- Ponçage, sablage ou grenailage, dépoussiérage.
- Ensuite imprimer avec SOLVA VI CC diluer à 20%.

Métal: Sablage ou grenailage, à défaut ponçage poussé à la ponceuse électrique ou manuelle avec l'abrasif (toile émeri n°60 à 120) ensuite dégraissage avec un solvant dégraissant de nettoyage, puis application d'une à deux couches d'un primaire anti-rouille haut de gamme, nous conseillons notre primaire SOLVA CC ANTICO.

Bois: Ponçage suivant le veinage du bois puis impression avec SOLVA VI CC diluer à 20%.

■ PRÉPARATION DU PRODUIT MONOCOMPOSANT :

- Bien mélanger le produit avant application avec un ustensile propre, approprié au volume.
- Bidon de 20 kg : conseillé un agitateur électrique (perceuse) muni d'une turbine de 10 à 15 cm de Ø à vitesse lente afin d'obtenir un mélange homogène, tamiser en fin d'opération.

■ Dilution : Diluant chlorosolv

Impression	1ère couche	2ème couche
20 %	10 %	5 %

■ Matériels et méthodes d'applications:

SOLVA VI CC s'applique en croisant rapidement, sans trop tarder à cause du séchage rapide (sinon risque de reprise).

- Sur béton : rouleaux et pinceaux spéciaux solvants.
- Sur métal et bois: rouleaux et pinceaux spéciaux solvants à poils courts.

■ SECHAGE :

Air : 20 °C - Humidité relative : 65%.

Hors poussière	Sec au toucher	Recouvrable	Dur
5 min.	10 min	1 heure	12 heures.