



PEINTURE ANTI-ROUILLE SOLVA POX ANTICO.

Classification AFNOR : NFT 36 005 Famille I classe 6b

NOTICE D'UTILISATION

■ PRÉPARATION DES SURFACES AVANT PEINTURE :

- Pour acier ordinaire: Sablage ou grenailage, à défaut ponçage poussé à la ponceuse électrique ou manuelle avec l'abrasif (toile émeri n° 60 à 120) puis dégraissage avec un solvant de nettoyage.
- Pour acier galvanisé: Ponçage léger avec l'abrasif, lavage avec une solution alcaline, dégraissage et application d'un promoteur d'adhérence (notre SOLVA WASH PRIMER VINYLIQUE OU EPOXYDIQUE).

■ PRÉPARATION DU PRODUIT : Bi composant.

- Mélanger la base puis le durcisseur avec un agitateur électrique (perceuse) muni d'une turbine de 10 à 15 cm de Ø à vitesse lente afin d'obtenir un mélange homogène.
- Après avoir mélangé intimement le composant B avec le composant A, nous conseillons un double mélange dans un autre récipient.

■ Matériel d'application :

Brosse, Rouleau, Pistolet conventionnel buse 1,8 à 2,2.
Pression 4 à 5 bars ou airless Ø 017" 021"

■ Dilution :

5 à 10 % avec notre diluant EPOXY SOLV.

■ Nettoyage des outils :

Diluant EPOXY SOLV.

■ SECHAGE :

Air : 20 °C - Humidité relative : 65%.

sec au toucher	Recouvrable	Dur
4 heures.	minimum 24 heures .	7 jours.