



AUTOLISSANT POLYURÉTHANE AUTO PU P 120

Classification AFNOR : NFT 36 005 Famille I classe 6a

NOTICE D'UTILISATION

■ PRÉPARATION DES SURFACES AVANT PEINTURE :

MÉTAL :

- Ponçage, sablage, grenailage suivant état de surface (pour enlever toutes traces de rouille et de graisse et créer la rugosité nécessaire pour l'adhérence).
- Dépoussiérage, Dégraissage avec un solvant de nettoyage.
- Impregnant Polyuréthane **SOLVA PU IMP** ou époxydique **SOLVA POX IMP**.

BETON :

- Sur béton frais laisser sécher 28 jours puis enlever la laitance par traitement mécanique (ponçage , sablage) ou traitement chimique (attaque acide), puis une couche d'imprégnation avec notre **SOLVA POX IMP** (imprégnant Epoxydique) ou **SOLVA PU IMP** (imprégnant Polyuréthane).
- Sur béton ancien : ponçage, sablage ou grenailage, dépoussiérage ensuite une couche d'imprégnation avec notre **SOLVA POX IMP** (imprégnant Epoxydique) ou **SOLVA PU IMP** (imprégnant Polyuréthane).

■ PRÉPARATION DU PRODUIT : **Bi composant.**

- Mélanger la base "A" avec le durcisseur "B" avec un agitateur électrique (perceuse) muni d'une turbine de 10 à 15 cm de Ø à vitesse lente afin d'obtenir un mélange homogène.
- Après avoir mélangé intimement le composant B avec le composant A, nous conseillons un double mélange dans un autre récipient .

■ **Matériel d'application :**

- Spatule crantée réglée à 1 ou 2 mm d'épaisseur
- débulleur
- chaussures à clous.

■ **Dilution :** sans dilution

Nettoyage des outils : DILUANT PU SOLV.

■ **Condition atmosphérique:**

- Température minimale: > 10°C
- Température maximale: < 35°C
- Humidité relative: < 75 %
- Humidité support: < 4%

Le support devra toujours avoir une température supérieur à 3°C du point de rosée.