



# PEINTURE INDUSTRIELLE SOLVA PU PAC

Classification AFNOR : NFT 36 005 Famille I classe 6a

## NOTICE D'UTILISATION

### ■ PRÉPARATION DES SURFACES AVANT APPLICATION :

#### Métal :

- Ponçage, sablage, grenailage suivant état de surface.
- Dégraissage.
- Primaire anti rouille à base d'époxy (SOLVA POX ANTICO) ou à base de caoutchouc (SOLVA CC ANTICO)
- Wash Primer pour acier galvanisé, aluminium et autre support difficile.
- Une couche intermédiaire époxy (SOLVA POX INTER).
- Entamer ensuite la finition en 1 à 2 couches suivant sollicitation.

#### Bois étuvés:

- S'assurer que le bois est bien sec.
- Ponçage suivant le sens du veinage du bois.
- Application d'une couche de l'apprêt polyuréthane notre (SOLVA PU BA)

#### Béton : (Après 28 jours de séchage minimum à 20°C )

- Ponçage, sablage, grenailage suivant l'état de la surface ( pour enlever la laitance du béton et créer la rugosité nécessaire pour l'adhérence ).
- Dépoussiérage,
- Impregnant Polyuréthane ( **SOLVA PU IMP SOL**) ou imprégnant Epoxydique (**SOLVA POX IMP SOL** ).

### ■ PRÉPARATION DU PRODUIT :

- Bien mélanger le produit A et le produit B, avec un ustensile propre et sec approprié au volume.
- Il est conseillé d'utiliser un agitateur électrique (perceuse) muni d'une turbine (Ø 5 à 15 cm).
- Afin d'obtenir un mélange homogène, agiter à une vitesse lente.
- Transvaser dans un second bidon propre, agiter une seconde fois et tamiser en fin d'opération.

NB: Eviter d'utiliser le produit restant sur les parois du 1er bidon après tamisage.

### ■ DILUTION : avec notre diluant PU SOLV.