



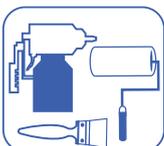
PEINTURE INDUSTRIELLE SOLVA PU PAC

Classification AFNOR : NFT 36 005 Famille I classe 6a

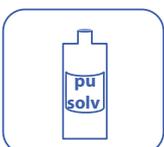
Définition du produit :

Laque polyuréthane aliphatique bi-composant réticulant à froid, ce système présente une excellente résistance aux agressions chimiques et une très bonne tenue en extérieur due à des pigments sélectionnés pour leur stabilité aux UV. (Disponible en brillant, satiné et mat.)

Mat
Satiné
Brillant



150 à 200g/m²



Principales qualités :

Excellente résistance aux intempéries, aux agressions chimiques, à l'usure et aux UV.

Utilisations recommandées :

- Sols en extérieur.
- Structures métalliques et non métalliques exposées aux milieux agressifs et aux UV.
- Carrosserie automobile, tous matériels de transport y compris ferroviaires.
- Matériel de stockage.
- Locaux et matériaux agroalimentaires.
- Bois étuvés exposés aux UV.

NE PAS UTILISER :

- Sur sous-couches et revêtements anciens sans procéder à un essai d'adhérence et de détrempe;
- Sur tôle galvanisée ou aluminium sans traitement d'adhérence avec un wash primer.

Caractéristiques du Produit à 20°C et 65% d'humidité relative :

Viscosité CF 4	Densité	E.S. Vol %.	Point Eclair	COV
100 [±] 10	1,22 ± 0,1	55 ± 0.5	33°C	450 g/l

E.S.: Extrait sec

- **Conditionnement** : "Composant A+ Composant B" : 20 kg

- Rapport de mélange en poids A et B: 87/13
- Conservation: 06 mois dans son emballage d'origine non ouvert.

Caractéristiques du film sec

- Après 24 heures de séchage à 20°C et 65% d'humidité relative :
Epaisseur du film sec : 35µ à 40µ.

Adhérence	Durété Persoz.	Choc	Souplesse	Vieillessement Sous UV
Très bonne	160 sec.	Très bonne	Excellente	Excellent