



WASH PRIMER VYNILIQUE

SOLVA WASH PRIMER 1

Classification AFNOR : NFT 36 005 Famille I classe 7a1/4a

NOTICE D'UTILISATION

■ PRÉPARATION DES SURFACES AVANT PEINTURE :

Le support doit être propre sec et cohérent.

Sur aluminium : procéder à un dépolissage mécanique.

Sur galvanisé oxydé : Nettoyage, dégraissage au trichloréthylène et lessivage avec un abrasif fin et une eau mélangée avec 10 % d'ammoniac. Rinçage à l'eau claire.

Sur plastique : Ponçage et époussetage.

■ PRÉPARATION DU PRODUIT : Bi composant.

- Bien mélanger le produit A + B avant application avec un ustensile propre approprié au volume.

- Bidon de 20 Kg : conseillé un agitateur électrique (perceuse) muni d'une turbine de 10 à 15 cm de Ø à vitesse lente afin d'obtenir un mélange homogène.

- Transvaser dans un second bidon propre, agiter une seconde fois. Tamiser en fin d'opération.

■ DILUTION : Prêt à l'emploi une fois le mélange A+B effectué.

■ SECHAGE :

Air : 20 °C - Humidité relative : 65%.

| Hors poussière | Sec au toucher | Recouvrable |
|----------------|----------------|-------------|
| 10 mn | 35 mn | 12 h. |